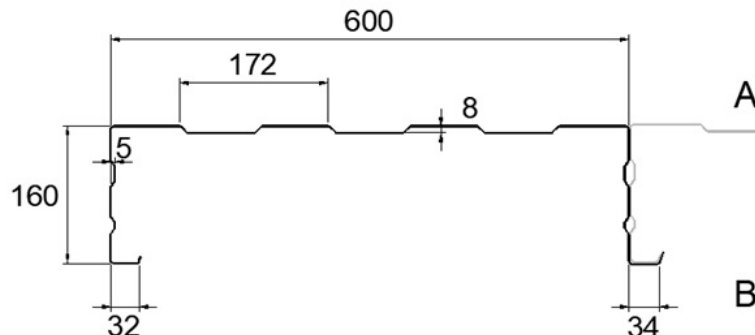


## TECHNISCHES DATENBLATT

### SAB B160/600



Stärke	Gewicht
0,75 mm	10,01 kg/m <sup>2</sup>
0,88 mm	11,74 kg/m <sup>2</sup>
1,00 mm	13,35 kg/m <sup>2</sup>
1,13 mm	15,08 kg/m <sup>2</sup>
1,25 mm	16,68 kg/m <sup>2</sup>
1,50 mm	20,02 kg/m <sup>2</sup>

### STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 320 N/mm<sup>2</sup>, Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de)

### QUALITÄTSKONTROLLE

Wir garantieren, dass die Kassetten gemäß der gültigen Normen und Richtlinien produziert und kontrolliert werden.

### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

### STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.  
Siehe SAB-Belastungstabellen.

### NORMIERUNG

Produktion nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und BES 6001

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß DIN EN 1090

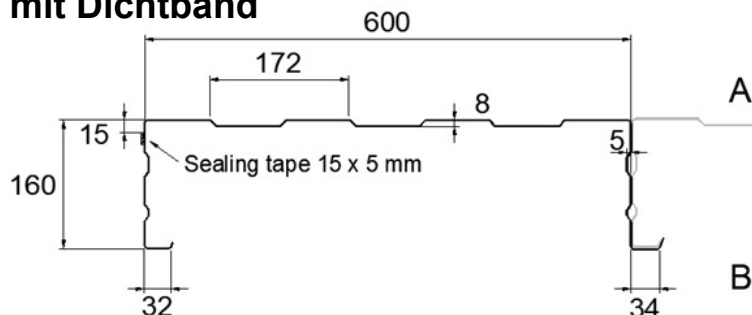
Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, Juni 2025

## TECHNISCHES DATENBLATT

### SAB B160/600 mit Dichtband



Stärke	Gewicht
0,75 mm	10,01 kg/m <sup>2</sup>
0,88 mm	11,74 kg/m <sup>2</sup>
1,00 mm	13,35 kg/m <sup>2</sup>
1,13 mm	15,08 kg/m <sup>2</sup>
1,25 mm	16,68 kg/m <sup>2</sup>
1,50 mm	20,02 kg/m <sup>2</sup>

#### STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 320 N/mm<sup>2</sup>, Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

#### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de)

#### DICHTBAND

Imprägnierter grauer Polyurethanschaum (mit Flammschutzmitteln)

Brandklasse B2 nach DIN 4102

Luftdurchlässigkeit  $\alpha < 0,1 \text{ m}^3/(\text{hm}(\text{daPa}))$  bei 66 % Kompression

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Wir garantieren, dass die Kassetten gemäß der gültigen Normen und Richtlinien produziert und kontrolliert werden.

#### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65  $\mu\text{m}$

#### STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.  
Siehe SAB-Belastungstabellen.

#### NORMIERUNG

Produktion nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und BES 6001

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß DIN EN 1090

Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, Juni 2025